

RELAZIONE FINALE DI CONSUNTIVAZIONE DITTA TECNOVA S.N.C. DI BONGIORNI ROMANO E STEFANO

La ditta Tecnova Snc di San Polo di Podenzano (Piacenza), si è costituita nel 2003 e opera nel settore della meccanica realizzando, mediante la trasformazione di materie prime e materiali, prodotti per conto terzi.

Le trasformazioni sopra menzionate vengono eseguite attraverso macchine utensili a CNC; in un'ottica di modernizzazione e innovazione tecnologica, volendo investire nella propria attività per poter essere maggiormente competitiva sul mercato, offrendo soluzioni precise e differenziate, la ditta ha deciso di acquistare il software Came Esprit a servizio della produzione aziendale. Tale software è un sistema di programmazione automatica (CAM) ad elevate prestazioni e a largo campo di applicazione, per tutta la gamma delle macchine utensili a controllo numerico presenti in azienda..

Il fornitore a cui si è rivolta la ditta è la società Auton Sistemi SRL (Software CAD/CAM per l'innovazione meccanica) di Torino.

La licenza acquistata è composta da software che contengono programmi che riguardano le varie fasi della lavorazione (fresatura, tornitura, gestione mandrino,...) del pezzo. Il corso di formazione, necessario a far conoscere l'utilizzo del software ad entrambi i soci della ditta, si è svolto nei locali dell'azienda piacentina ed è stato tenuto di tecnici specializzati della Auton Sistemi SRL, della durata di giorni 3 per un totale di 24 ore.

Gli obiettivi e i risultati che l'azienda ha raggiunto con l'installazione dei software sono diversi; ora l'azienda è in grado, attraverso un unico computer, di gestire tutte le macchine utensili mentre prima dell'investimento, ogni macchina veniva programmata singolarmente; inoltre la simulazione dei singoli lavori da realizzare permette di apportare le modifiche e le correzioni necessarie prima dell'esecuzione del lavoro, così da favorire una significativa riduzione del margine d'errore sul prodotto finito.

Prima dell'installazione del software i programmi venivano salvati su ciascuna macchina utensile mentre ora il software permette di salvare tutto su un unico computer con memoria più ampia rispetto alla precedente, con un vantaggio consistente in fatto di tempi più brevi nell'aggiornamento, modifica e cancellazione dei programmi.

La scelta della tecnologia digitale system integration applicata all'automazione dei processi ha permesso di integrare il processo produttivo con nuove lavorazioni che fino ad ora non era stato possibile eseguire. Mediante il servizio post-processor si forniscono soluzioni su misura che permettono di ottenere un prodotto finito indenne da difetti. I nuovi programmi hanno permesso di gestire le macchine utensili con una sola interfaccia utente e di sfruttare al massimo il potenziale delle stesse.

In conclusione l'investimento effettuato da Tecnova snc, oltre ad aver migliorato come tempi e qualità del lavoro, ha dato la possibilità alla ditta piacentina di poter rispondere al meglio alle richieste della propria clientela e accettare richieste da nuovi clienti, che prima non potevano essere soddisfatte.