

## **GRUPPO STRUMENTALE CIAMPI: ESAME RICHIESTA DI CONTRIBUTO PER SETTIMANA ORGANISTICA INTERNAZIONALE**

Il Presidente riferisce che il Gruppo strumentale Ciampi organizza da 45 anni la Settimana organistica e strumentale internazionale e quest'anno arriva al 60° anno d'ininterrotta attività artistica e di promozione.

Gli eventi artistici organizzati dal Gruppo Ciampi saranno itineranti nelle principali basiliche piacentine (S.Savino, S.Antonino, S.Maria di Campagna) oltre che nell'oratorio di San Cristoforo e si svolgeranno da aprile a dicembre 2013.

Si tratta in prevalenza di esecuzioni di letteratura strumentale e vocale, ma anche di concerti di professionisti di fama mondiale e di mostre personali di pittura e scultura.

Tutti gli eventi saranno ad ingresso gratuito e quest'anno, in occasione del bicentenario della sua nascita (1813), particolare rilievo verrà dato alle opere di Giuseppe Verdi.

Il Gruppo Ciampi dichiara di riversare i contributi che riceve pressochè integralmente sul territorio, e che darà lavoro, nel corso del 2103, a circa 300 persone nel campo della cultura, di cui alcuni giovani al di sotto dei 35 anni.

I costi degli eventi assommano ad euro 82.100,00, cui il Gruppo conta di far fronte con contributi per 71.600,00 euro. Il disavanzo previsto è di 10.500,00 euro.

Nel 2012 la Camera di commercio ha assegnato al gruppo Ciampi un contributo pari a 2.500,00 euro. La richiesta per il 2013 è di un contributo di 5.000,00 euro.

### **L a G i u n t a**

- preso atto della richiesta avanzata dal Gruppo strumentale Ciampi (prot.13917/2012);
  - ritenuto che l'attività concertistica proposta possa determinare interesse e quindi garantire ricadute in termini di prestigio della città e di richiamo di pubblico;
  - visto il Regolamento camerale per la concessione dei contributi approvato il 7 dicembre 2011;
  - visto lo Statuto camerale approvato il 13 dicembre 2010 e successive modifiche;
- all'unanimità

### **d e l i b e r a**

1. di concedere al Gruppo strumentale Ciampi un contributo a sostegno della realizzazione della Settimana organistica internazionale e delle



**Camera di Commercio  
Piacenza**

DELIBERAZIONE N. 7. DEL ...21/01/2013.

GIUNTA CAMERALE

---

- attività connesse, pari al 2,5% dei costi che saranno sostenuti fino ad un massimo di euro 2.000,00;
2. di disporre che il contributo di cui al punto 1) sia imputato al budget direzionale assegnato al Dirigente dell'Area promozione economica e servizi alle imprese.