



ATTESTAZIONE DELL'AVVENUTA VERIFICA DELL'INSUSSISTENZA DI SITUAZIONI, ANCHE POTENZIALI, DI CONFLITTO DI INTERESSE (art. 53 D.lgs. n. 165/2001 come modificato dalla legge n. 190/2012)

LA DIRIGENTE

Visto l'art. 53 comma 14 del D.Lgs. 165/2001 come modificato dalla L. 190/2012 (c.d. legge anticorruzione) il quale prevede che il conferimento di ogni incarico sia subordinato all'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse;

Visti gli artt. 2 comma 3 e 17 commi 1 e 2 del D.P.R. 62/2013 (regolamento codice di comportamento) per i quali le pubbliche amministrazioni "...estendono, per quanto compatibili, gli obblighi di condotta previsti dal presente codice a tutti i collaboratori o consulenti, con qualsiasi tipologia di contratto o incarico e a qualsiasi titolo ..." garantendo la più ampia diffusione al presente decreto ed ai singoli codici di comportamento definiti dalle amministrazioni mediante trasmissione 'a mezzo mail ai titolari di contratti di consulenza o collaborazione a qualsiasi titolo;

Acquisita la dichiarazione resa ai sensi del DPR n. 445/2000 dal Dr. Davide Cetti in data 31/01/2019 circa l'attività professionale svolta, la titolarità di incarichi e cariche in Enti regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione nonché l'assenza di situazioni anche potenziali di conflitto di interesse in relazione all'incarico di Gestore del procedimento di composizione crisi n. 1/2019

Richiamato il curriculum aggiornato del Dr. Davide Cetti agli atti del suo fascicolo di gestore dell'Organismo;

ATTESTA

in ragione della dichiarazione resa, l'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse ai sensi e per gli effetti dell'articolo 53 del D. Lgs. n. 165/2001, come modificato dalla Legge n. 190/2012 in relazione all'affidamento dell'incarico di cui trattasi.

Sede, lì 31/01/2019

La Dirigente

Area economico finanziaria e di regolazione del mercato

Dr.ssa Vana Nicolini