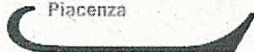




Camera di Commercio
Piacenza



ATTESTAZIONE DELL'AVVENUTA VERIFICA DELL'INSUSSISTENZA DI SITUAZIONI, ANCHE POTENZIALI, DI CONFLITTO DI INTERESSE (art. 53 D.lgs. n. 165/2001 come modificato dalla legge n. 190/2012)

LA DIRIGENTE

Visto l'art. 53 comma 14 del D.Lgs. 165/2001 come modificato dalla L. 190/2012 (c.d. legge anticorruzione) il quale prevede che il conferimento di ogni incarico sia subordinato all'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse;

Visti gli artt. 2 comma 3 e 17 commi 1 e 2 del D.P.R. 62/2013 (regolamento codice di comportamento) per i quali le pubbliche amministrazioni "...estendono, per quanto compatibili, gli obblighi di condotta previsti dal presente codice a tutti i collaboratori o consulenti, con qualsiasi tipologia di contratto o incarico e a qualsiasi titolo ..." garantendo la più ampia diffusione al presente decreto ed ai singoli codici di comportamento definiti dalle amministrazioni mediante trasmissione a mezzo mail ai titolari di contratti di consulenza o collaborazione a qualsiasi titolo;

Acquisita la dichiarazione resa ai sensi del DPR n. 445/2000 dall'Avv. Gaia Molinari in data 05/07/2017 circa l'attività professionale svolta, la titolarità di incarichi e cariche in Enti regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione nonché l'assenza di situazioni anche potenziali di conflitto di interesse in relazione all'incarico di mediazione n. 151/2017_____

Richiamato il curriculum aggiornato dell'Avv. Gaia Molinari agli atti del suo fascicolo di mediatore dell'Organismo;

ATTESTA

in ragione della dichiarazione resa, l'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse ai sensi e per gli effetti dell'articolo 53 del D. Lgs. n. 165/2001, come modificato dalla Legge n. 190/2012 in relazione all'affidamento dell'incarico di cui trattasi.

Sede, li 05/07/2017

La Dirigente

Area economico finanziaria e di regolazione del mercato

Dr. ssa Ivana Nicolini